

AFFP

entreprise

UNE FUSION DE COMPÉTENCES FUSION OF SKILLS

Fonderie d'aciers moulés
Carbone, faiblement alliés,
Inox, Duplex et Super-Duplex
A foundry for carbon steel,
Low alloy steel, Stainless steel,
Duplex and Super-Duplex





PERFORMANCE
PERFORMANCE

AFP
entreprise

PRÉSENTATION

- 1933 : Création sur Marseille
- 1985 : Installation sur le nouveau site de 16 000 m² à L'Argentière-la-Bessée, dans les Hautes-Alpes (05)
- 2004 : Transformation en société coopérative et participative
- 2009 : Intégration dans le Groupe USIS

70 personnes équivalent temps plein, une équipe d'encadrement forte de ses nombreuses années d'expérience, des techniciens d'atelier qualifiés et des jeunes dynamiques, formés à nos métiers si spécifiques mettent tout leur savoir-faire pour concrétiser vos projets de demain dans un souci de qualité et de respect du délai.

Une production organisée en poste... FLEXIBILITE et REACTIVITE
Un outil de production performant... PERFORMANCE et TECHNOLOGIE
Un contrôle continu dès l'enregistrement de la demande de prix à la clôture de l'affaire... TRACABILITE ET SUIVI
Qualité contrôlée et validée par des organismes agréés

FLEXIBILITÉ
FLEXIBILITY

PRESENTATION

- 1933 : Founded in Marseille
- 1985 : Installation of a new production unit of 16000 M² in L'Argentière-la-Bessée, Hautes-Alpes, FRANCE (05)
- 2004 : Transformed into a cooperative company
- 2009 : Integrated into the USIS Group

70 full time personnel, a strong management team with a wealth of experience, supported by young and dynamic qualified Technicians, who are specifically trained and qualified to meet your project requirements, with two goals...Quality and on Time Deliveries.

Production is organised on a «Shift» basis...FLEXIBILITY and REACTIVITY
High Performance Production Systems...PERFORMANCE and TECHNOLOGY
Controlled systems from the registration of an enquiry to the closure of the order...TRACABILITY and REAL TIME MANAGEMENT
controlled quality with accreditation by well known certification bodies

TRACABILITÉ
TRACABILITY



ACTIVITÉ

Fonderie d'acier moulé : acier au carbone, faiblement allié, fortement allié (inox, duplex et super-duplex)

Réalisation de pièces unitaires de 100 kg jusqu'à 9T (masse liquide unitaire 12 T) avec des dimensions maximum jusqu'à 3200mm au diamètre, et de petites séries, en moulage main sur modèles. Fournitures livrées brutes de fonderie, ébauchées ou terminées d'usinage. Capacité mensuelle de coulée : 120T

Grandes lignes de production :

- . Atelier de Modelage : Fabrication des outillages
- . Noyautage moulage : Réalisation des moules pour les pièces
- . Service Fusion : Élaboration des alliages métalliques
- . Atelier d'Ébarbage : Finition et mise en conformité métallurgique des pièces
- . Traitements thermiques
- . Service Contrôle :
 - Réception - Qualité
- . Atelier d'Entretien

ACTIVITY

A foundry for carbon steel, low and high alloyed steels (Stainless Steel, Duplex and Super Duplex)

Unit pieces from 100 kg up to 9 tonnes (Hot metal 12 tonnes) with a maximum size of 3200 mm diameter, small series and hand moulding according to patterns and templates. Supplied in the as cast condition, rough machined or finished machined. Monthly Pouring Capacity is 120 tonnes

Main lines of production :

- . Pattern shop : Repair and modification of tools
- . Core-making & moulding Shop : Manufacture of cores & assembly of moulds
- . Melting Shop : Refining of metal alloys
- . Fettling Shop. Removal of risers, NDT, upgrading and metallurgical conformity of castings
- . Heat - treatment : Stress relief and water quench
- . Control Service : Final inspection, quality control of casting/ documentation and final dispatch
- . Maintenance Department. Scheduled maintenance and repair

AFP entreprise





MOYENS DE PRODUCTION

Fonderie :

- 1 chantier semi-mécanique de moulage 1,4 x 1,4 m2
- 1 chantier gros moulage
- 1 four de fusion électrique à arcs de 12 T - 3500KVA
- 1 four de fusion électrique à induction de 1500 kg - 1050 KW
- 1 convertisseur argon-oxygène, type AOD - 8-12T - MAN-GHH (unique en France)
- 1 four de traitement thermique double sole à voûte mobile au propane - dimensions de charge 3,5 x 2 x 1,5 m avec fosse de trempe de 4 x 3,4 x 2,1 m
- 1 four de traitement thermique électrique à voûte roulante 600 KW - dimensions de charge 4,8 x 3,5 x 2 m
- 1 grenailleuse à charge suspendue
- 1 installation complète de sablerie - régénération

Contrôle :

- 1 spectromètre pour analyse chimique des alliages élaborés
- 1 analyseur LECCO pour très bas soufre et très bas carbone
- 1 analyseur LECCO pour azote et oxygène
- 1 tridimensionnelle avec plateau tournant (L3200 L1450 H1190 - CORD 3)
- Appareils d'essais mécaniques et analyse de sable

Usinage :

- 1 tour vertical SCHIESS diam. 3500
- 1 tour vertical SCHIESS diam. 2200
- 1 tour vertical SCHIESS diam. 1000
- 1 aléseuse COLLET et ENGELHARD 1200 x 1400

Nous possédons au sein de notre groupe USIS une unité d'usinage de précision ainsi qu'une unité de chaudronnerie lourde basée sur Tarascon 13 ce qui nous permet de couvrir un spectre de produits finis en plus de la fonderie

MEANS OF PRODUCTION

Foundry :

- Semi automatic moulding line 1,4 m2 x 1,4 m2
- Large hand moulding site
- 1 electric arc melting furnace of 12 T - 3500KVA
- 1 electric induction melting furnace of 1500 kg - 1050 KW
- 1 argon-oxygen-converter - type AOD, 08-12 T, MAN-GHH (unique in France)
- 1 gas heat-treatment furnace - maximum charge dimensions 3,5 x 2 x 1,5 m with quenching pit 4 x 3,4 x 2,1 m
- 1 electric heat treatment furnace with sliding roof - maximum charge dimensions of 4,8 x 3,5 x 2 m
- 1 monorail shot-blasting machine
- 1 sand regeneration plant

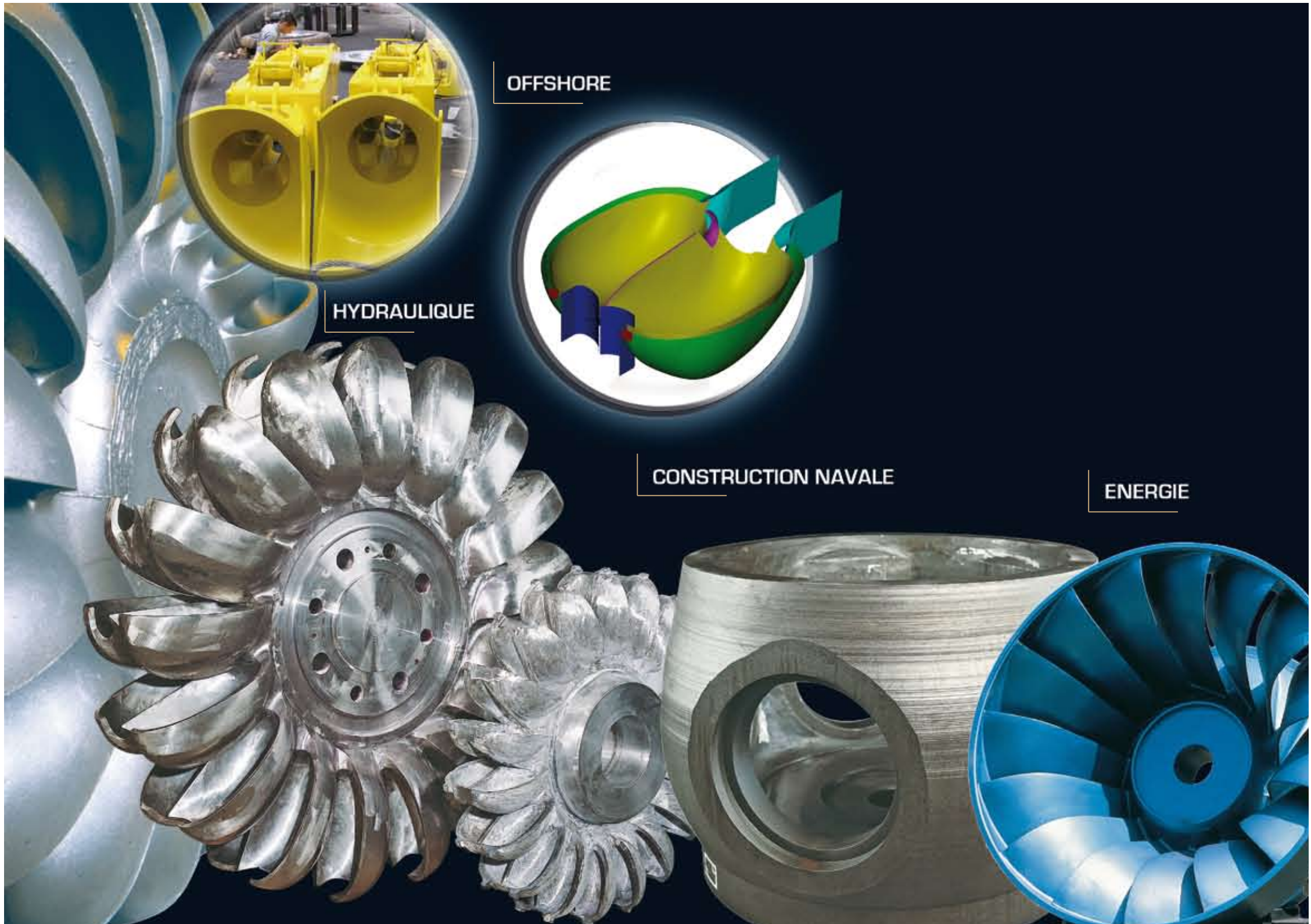
Control :

- 1 sequential spectrometer for chemical analysis of elaborated alloys
- 1 LECCO analyser for very low sulphur and very low carbon
- 1 LECCO analyser of nitrogen and oxygen
- 1 three dimensional checking machine with turntable (L3200 L1450 H1190 - CORD 3)
- Various equipments, instruments for mechanical tests and sand analysis

Machining :

- 1 vertical lathe - SCHIESS - diameter 3500
- 1 vertical lathe - SCHIESS - diameter 2200
- 1 vertical lathe - SCHIESS - diameter 1000
- 1 borer COLLET et ENGELHARD 1200 x 1400

Within our group is USIS a company capable of high precision machining and fabrication, based in Tarascon (13), which allows us to cover a large spectrum for finished parts beside foundry



OFFSHORE

HYDRAULIQUE

CONSTRUCTION NAVALE

ENERGIE

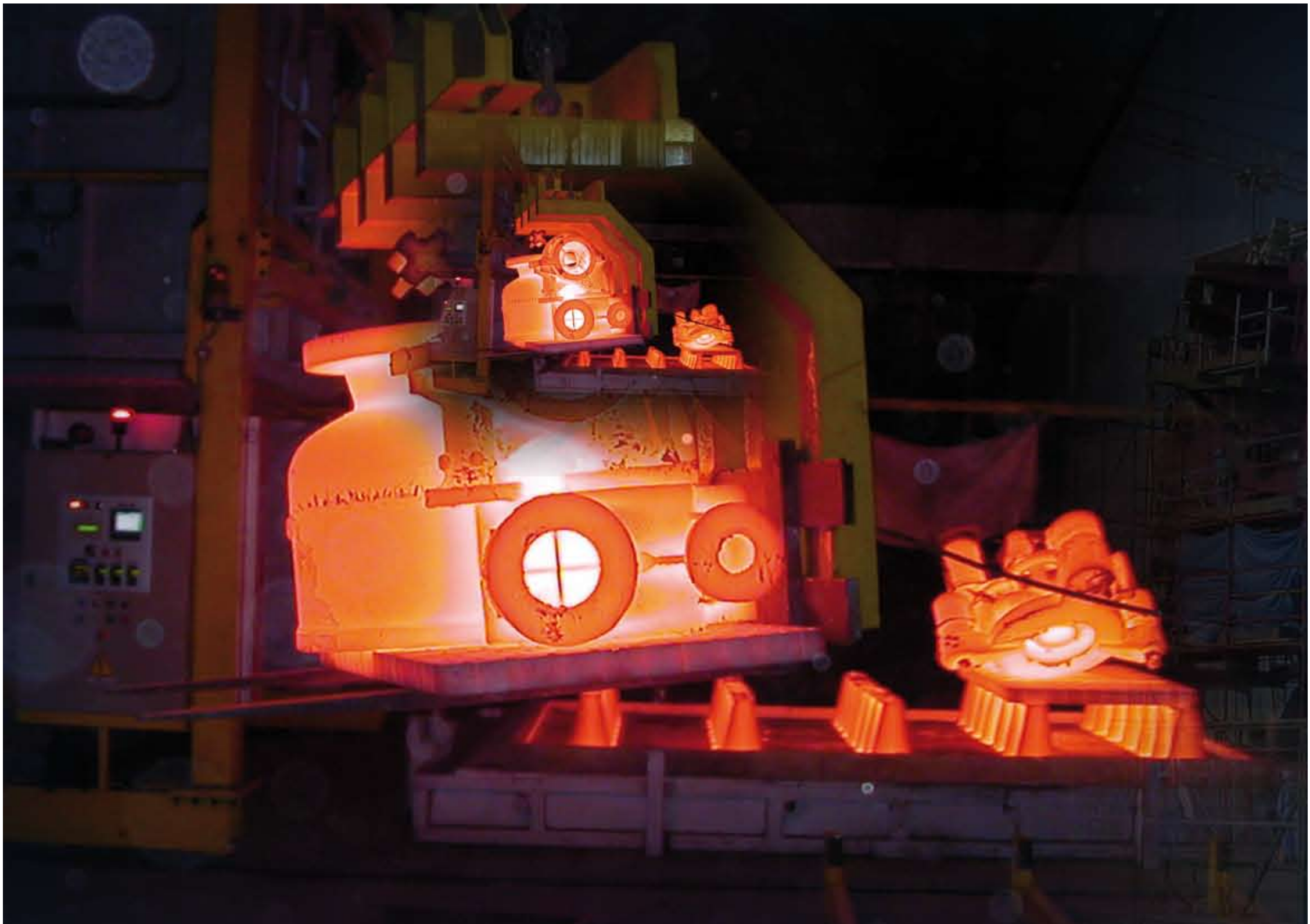
AFP entreprise

ROBINETTERIE

NUCLÉAIRE

CONSTRUCTION MÉCANIQUE





QUALITÉ ET AGRÉMENTS

ABS
LRS
VERITAS
NKK
NORSOK
ISO 9001
DNV

QUALITY AGREEMENTS

ABS
LRS
VERITAS
NKK
NORSOK
ISO 9001
DNV

THÉRMODYN - Paliers

ALSTOM Elblag - Pologne - Enveloppes de turbine à vapeur

FULLER - nozzle rings

FINCANTIERI

ALSTOM POWER BELFORT - Enveloppes de turbine à gaz

CRYOSTAR - Supports de coussinets

Turbines à gaz - Turbines à vapeur - Compresseur

ALSTOM ENERGY Rugby - Demi-porte aubages

SIEMENS Industrial Turbomachinery - Pologne

DRESSEK-RAND - Éléments d'enveloppe

ALSTOM Granby - Canada

THÉRMODYN - Paliers

GEA - Italie - Oxydants

GILKES INGORRARDY - Leviers

ALSTOM Elblag - Pologne - Enveloppes de turbine à vapeur

FULLER - nozzle rings

ET-SMIDT - grilles de refroidisseur

ALSTOM POWER BELFORT - Enveloppes de turbine à gaz

FINCANTIERI

Turbines à gaz - Turbines à vapeur - Compresseur

CRYOSTAR - Supports de coussinets

ALSTOM ENERGY Rugby - Demi-porte aubages

SIEMENS Industrial Turbomachinery - Pologne

DRESSEK-RAND - Éléments d'enveloppe

ALSTOM Granby - Canada

THÉRMODYN - Paliers

GEA - Italie - Oxydants

ALSTOM Elblag - Pologne - Enveloppes de turbine à

ALSTOM POWER BELFORT - Enveloppes de turbine à



Carbone, faible en

Avenue Charles de Gaulle
F-05 120
L'Argentière-La Bessée
FRANCE



AFP ENTREPRISE
Avenue Charles de Gaulle
F - 05 120
L'Argentière La Bessée
FRANCE

Tél : 0033 (0)4 92 23 05 00
Fax : 0033 (0)4 92 23 17 98
contact@afp-scop.com
www.afp-scop.com